

Polyamid MJF - PA12

Die Multi Jet Fusion Technologie basiert auf Pulverbasis. Durch das dünne Auftragen der Pulverschicht entstehen Teile mit einer **hohen Dichte** und **geringer Porosität**. **Besonders glatte Oberflächen** und **Funktionsteile** erfordern nur minimale Endbearbeitung.

Mechanische Nachbearbeitung und das Einbringen von Gewindebuchsen ist machbar.

Grundfarbe: **dunkelgrau** (Anthrazit) , einfärbbar und lackierbar

Hohe Stabilität, Bio-Zertifikat nach USP I-VI und FDA für intakte Hautflächen

Chemische Beständigkeit gegenüber Ölen, Fetten, Alkohol, Benzin und Reinigungsmitteln.

REACH-, PAH- und RoHS-konform

Bauraum:	380 x 284 x 380 mm	
Schichtstärke:	0,08mm	
mind. Wandstärke:	0,6mm (flexibel)	ab 2mm (steif)
Toleranzen:	bis 100mm: ±0,2mm	ab100mm: ±2%
Warmformbeständigkeit:	-70°C bis 95°C	

Mechanische Eigenschaften:

Beschreibung	ASTM	Ergebnis	Einheit
Zugfestigkeit- XY / Z	D638	48	Mpa
Bruchdehnung- XY	D638	20	%
Bruchdehnung- Z	D638	15	%
Zugmodul- XY / Z	D638	1800	MPa
Biegefestigkeit- XY	D790	65	MPa
Biegefestigkeit- Z	D790	70	MPa
Biegemodul- XY / Z	D790	1730	MPa
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	D256	3,5	kJ/m ²
Dichte (gefertigt)	D792	1,01	g/cm ³

Elektrische Eigenschaften:

Beschreibung	IEC	Ergebnis	Einheit
Dielektrizitätszahl 50 Hz	60250	3,9	-
Dielektrizitätszahl 1 MHz	60250	2,5	-
Dielektrischer Verlustfaktor 50Hz	60250	410	10 ⁻⁴
Dielektrischer Verlustfaktor 1MHz	60250	310	10 ⁻⁴
Durchschlagfestigkeit	60243-1	27	kV/mm
Dicke für Durchschlagfestigkeit	-	1	mm
Spezifischer Durchgangswiderstand	60093	1E13	Ω*m
Oberflächenwiderstand	60093	1E13	Ω
Kriechstromfestigkeit CTI	60112	600	-
Kriechstromfestigkeit CTI M	60112	600M	-
