

## Transparentes Material M2

Teile werden in der Inkjet-Technologie hergestellt. Daher ist eine sehr **hohe Genauigkeit** möglich. Da das Supportmaterial sich vom Modellmaterial unterscheidet ist das **Entfernen** ohne Kraftaufwand und **Spuren** möglich.

Mechanische Nachbearbeitung und das Einbringen von Gewindebuchsen ist machbar.

Grundfarbe: **transparent** bernsteinfarben, einfärbbar

**Hohe Flexibilität** bei geringen Wandstärken zur Realisierung von Rastnasen

**Lange Haltbarkeit und Formstabilität** für den Vorrichtungs- und Lehrenbau

Bauraum:	297 x 210 x 200 mm		
Schichtstärke:	0,015mm		
mind. Wandstärke:	0,25mm		
Warmformbeständigkeit:	bei 0,45MPa: 52°C - 54°C	bei 1,8MPa: 45°C - 50°C	
Toleranzen:	bis 100mm: ±0,1mm	über 100mm: ±0,2%	

### Mechanische Eigenschaften

Beschreibung		ASTM	Ergebnis	Einheit
Zugversuch	Reißfestigkeit	D638	40-55	MPa
	Zugmodul		1800-2100	
	Reißdehnung		5-35	%
	Poissonsche Zahl/Querdehnungszahl		0,37	-
Elastizitätsmodul	Zugversuch	-	1870-2181	MPa
	Schubmodul	-	657-766	
Biegeversuch	Biegefestigkeit	D-790	60-80	MPa
	Biege- Elastizitätsmodul		1900-2400	
Druckprüfung	Druckfestigkeit	D-695	70-80	MPa
	Kompressionsmodul	-	2307-2092	
Stoß- /Schlagprüfung	Schlagzähigkeit	D-256	1,7-2,1	kJ/m <sup>2</sup>
Härteprüfung	Shore durometer	D-2240	85-86	D
Rockwell		D-785	119-122	R
Entflammbarkeit		UL94HB (nicht ASTM)	bestanden	-
Wasserabsorbtion		D570-98	0,35	%
ausgehärtete Dichte		-	1111	kg/m <sup>3</sup> bei 23°C

### Elektrische Eigenschaften

Beschreibung		ASTM	Ergebnis	Einheit
Permittivität (1Mhz)		D-150	2,99-3,01	-
Relative Permittivität (1Mhz)		D-150	1,14x10 <sup>-2</sup> - 1,22x10 <sup>-2</sup>	-
spezifischer Widerstand		D-257	6,1x10 <sup>15</sup> - 4,9x10 <sup>15</sup>	Ω · cm
spezifischer Oberflächenwiderstand		D-257	3,8x10 <sup>15</sup> - 4,9x10 <sup>15</sup>	Ω
Durchschlagsfestigkeit		D-149	34,2-39,0	kV/mm